吉岡研究室

機械加工制御学

機械·生体系部門

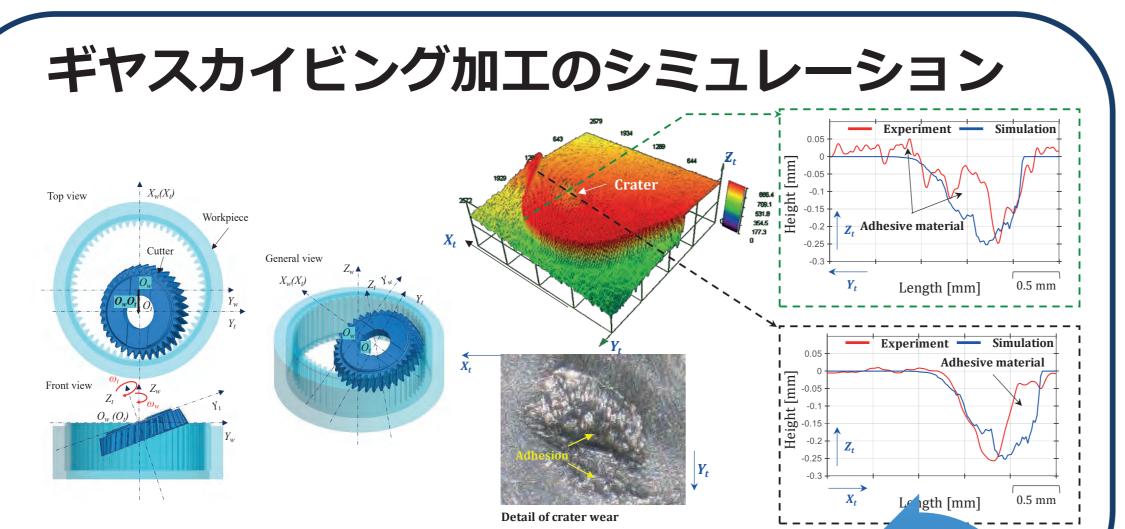


生産加工・精密機器

工学系研究科 機械工学専攻

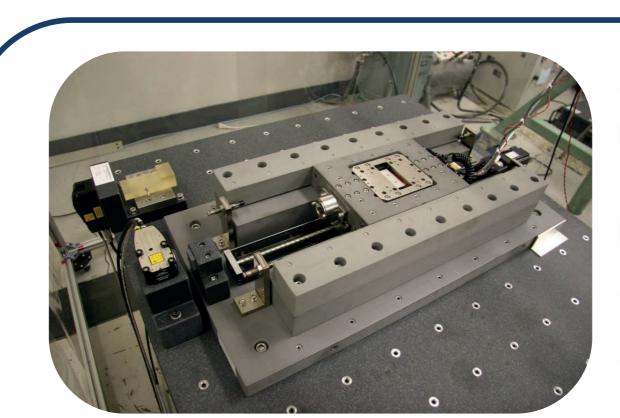
https://yoshioka-lab.iis.u-tokyo.ac.jp/

- 産業基盤である機械加工技術の高度化
- 加工点に影響を与える多くの因子を考慮および制御



• 運動機構のモデリング

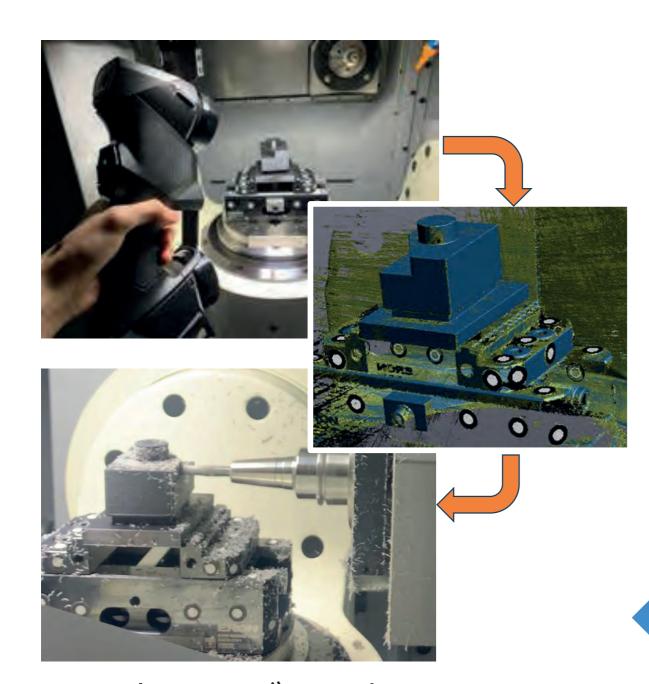
• 工具摩耗の予測



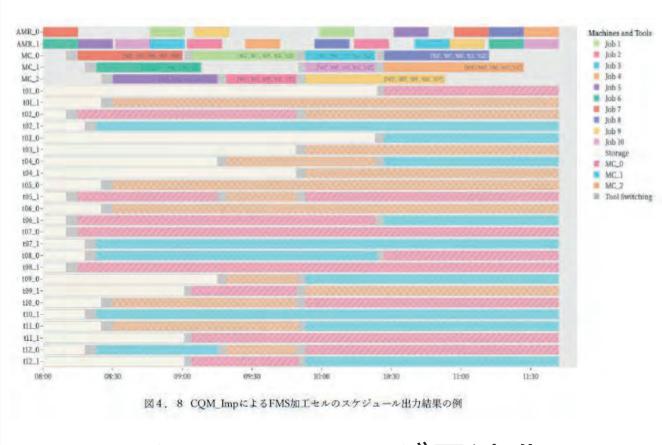
超精密機械要素およびユニット

- ・ナノメートル運動精度の追求
- ・力学的理想構造の実現

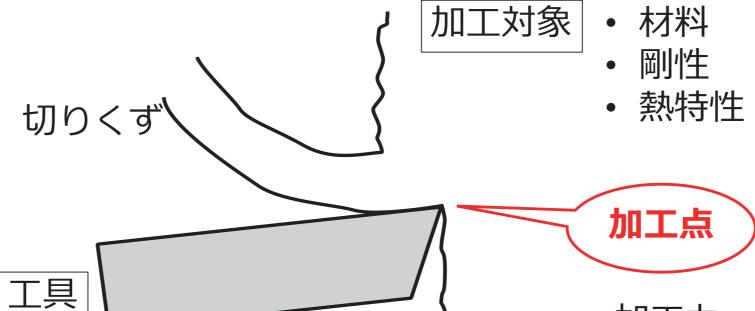
フレキシブル加工システム



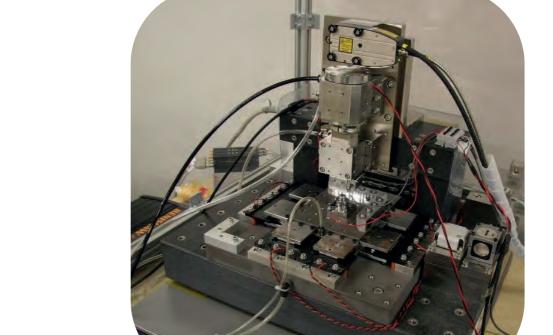
- ・専用ジグレス加工
- ・自動化生産システム



- ・スケジューリング最適化
- ・量子アニーリング計算



- 工具材料刃先位置
- - L具剛性表面粗さ・残留応力
- 加工力加工熱
- 潤滑
- 加工雰囲気



超精密機械システム

- ・多自由度ナノメートル運動制御
- ・高安定機械構造

回転工具高速工具サーボ

- ・工具の精密位置決め
- ・曲面上へ微細パターニング

